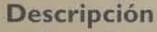


tiendas@gerlo.com







Aulika es la nueva línea de máquinas superautomáticas de café en grano destinada al mercado Office Coffee Service, que reflejan la alta calidad de la tecnología Saeco.

Todos los modelos incluyen la mejor solución profesional, como el doble circuito, la elevada capacidad de los depósitos de agua y café, además de la certificación profesional. Todo ello garantiza altas prestaciones y una elevada fiabilidad, extremadamente importante en una localización de elevados consumos diario.

El gran display gráfico, diseñado para gestionar iconos y mensajes en diferentes idiomas, y el interfaz (equipado con grandes botones de selección directa de fácil lectura) hacen posible usar y programar fácilmente la máquina; también las operaciones de mantenimiento y limpieza son sencillas por el hecho de que todos los componentes que necesitan un tratamiento periódico y regular son extraíbles.

Todos los modelos Aulika pueden dispensar café y combinaciones con leche fresca, así como agua caliente y vapor,



cubriendo así todas las necesidades.

Aulika, la gama Saeco destinada a satisfacer al más exigente profesional fuera de casa.

Características principales

- Contenedores de alta capacidad para un uso profesional (4 l agua, 1 Kg café en grano)
- · Doble circuito hídrico con doble bomba y doble caldera
- Interfaz de usuario con display gráfico y 8 botones de selección directa retro iluminados
- Amplio menú de programación en el idioma local con posibilidad de gestión crédito
- Certificado profesional según la normativa 60335-2-75





Datos técnicos

Aulika MID

		150
 Annine!	 tructur	-1

Características estructurales	
Dimensiones (ancho x alto x profundo)	334 × 455 × 452 mm
Peso	16 Kg
Material carcasa	acero pregalvanizado
Material cubierta	Estructura lateral y posterior metálica pintada; frontal termoplástico con interfaz de acero inoxidable
Color	black
Base extracapacidad posos	
Cajón accesorios integrado en la base	-
Alimentación	230 V/50 Hz
Potencia absorbida	1400 W
Alimentación hídrica	Depósito de agua
Alimentación a red hídrica	no
Sistema hidráulico	2 circuitos (doble bomba + doble caldera)
Material Calderas	acero inoxidable
Características del circuito hidráulico	Bomba de alta presión con tubo de silicona reforzado
Contenedor café en grano	l de l kg
Depósito de agua	I, extraible de 4 I
Contenedor de posos	18
Molino	con fresas cónicas de acero
Grupo de café	extraíble y lavable
Regulación cantidad café	manual, de 6 a 10 gr en 6 pasos
Regulación molino	manual, 8 niveles
Preinfusión electrónica	SI.
Regulación altura del erogador	si (85-105 mm)
Erogación simultánea de 2 tazas	si
Posibilidad de usar vasos de leche (14 cm)	si, con erogador en posición posterior
Lanza agua caliente/vapor	independiente
Interfaz usuario	
Display gráfico con iconos y mensajes	si
Selección idioma	si
Bebidas dispensadas con selección directa	3 cafés, agua caliente, vapor + menú especial
Personalización bebidas	Si Si
Función "One Touch Milk"	no
	"torpedo", montado en la
Cappuccinador	lanza de vapor
Ciclo de lavado del cappuccinador activable desde el teclado	no
Posibilidad de extraer el cappuccinador para su limpieza	Si Si
Cappuccinador lavable en lavavajillas	SI.
Programación y ajustes	
Menú de programación	si
Ciclo de descalcificación	semiautomático y guiado
Ajuste de la dureza y filtro de agua	Si
Sistema decontador (Gestión credito)	si
Puerto infrarrojos	Si
Llave bloqueo acceso interior máquina	SI
Llave bloqueo acceso depósitos	Si Si
Prestaciones	
Producción agua caliente/hora (taza de 150 cc)	130
Producción café/hora (taza de 30 cc)	130
Certificados	
Homologación según la normativa profesional 60335-2-75	si

